

## MoldMax V®

MoldMax V ist eine Kupfer-Nickel-Silizium-Chrom-Legierung mit hoher Leitfähigkeit bei guter Festigkeit. MoldMax V wird häufig im Spritzguss für Kerne und Kavitäten sowie für Blasformen verwendet und findet auch im Rennsport für Ventilsitze Verwendung. Durch unsere Warmbearbeitungsprozesse und einer nachfolgenden Wärmebehandlung erlangt MoldMax V spezielle Materialeigenschaften für diese Anwendungsfelder.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichts- %)

Legierung	Ni	Si	Cr	Cu
MoldMax V	6.6 – 7.5	1.5 – 2.5	0.6 – 1.2	Rest

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul	Schmelzpunkt (Solidus)	Dichte	Thermischer Ausdehnungskoeffizient	Wärmeleitfähigkeit	Wärmekapazität (bei 100 °C)
130 GPa	~980 °C	8.69 g/cm <sup>3</sup>	17.5 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>	160 W/m °C	0.41 J/g °C

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN\*

Produkt	Streckgrenze Rp <sub>0.2</sub>	Zugfestigkeit	Dauerfestigkeit 10 <sup>7</sup> Zyklen (R = -1)	Min. Dehnung	Kerbschlagwerte	Min. Härte
12.5 – 89 mm Ø	790 MPa	860 MPa	275 MPa	7%	7 J	(27 HRC)
100 – 125 mm Ø	725 MPa	790 MPa	275 MPa	5%	7 J	(25 HRC)
12.5 – 63.5 mm plates	690 MPa	790 MPa	275 MPa	5%	7 J	(25 HRC)

\*Die Härte wird via Brinelltest bei 3000 kg Last gemessen und gemäß ASTM-E-140, Table I, in HRC- Werte umgewertet. Eigenschaften können je nach Form und Dicke variieren.

### VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

Sowohl Rund- als auch Flachmaterial ist ab unserem Lager in Appenweier (GER) verfügbar.

### WEITERE INFORMATIONEN

Technische Informationen über unsere MoldMax® Produkte können Sie auf [www.edro.com](http://www.edro.com) einsehen oder uns telefonisch unter +49 7805 915790 erreichen. Informationen über Preis und Verfügbarkeit können Sie ebenfalls gerne bei uns einholen.